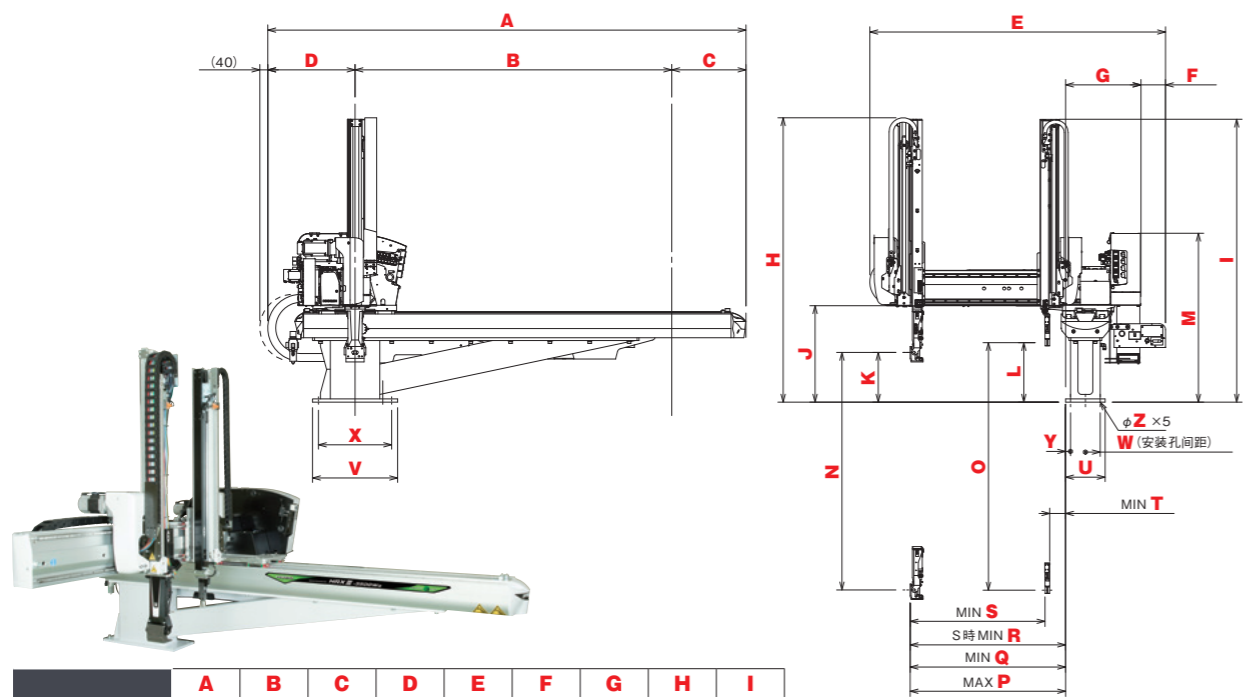


HRXIII-350/550SWa·GWa



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HRXIII-350GWa	2576	1800	335	441	1800	124	381	1499	1499
HRXIII-550GWa	2761	2000	320	441	2020	100	386	1612	1604

*主副臂的最小接近值是夹爪最小方向安装时的值。
*各部分的数值可能会不经预告而变更。

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXIII-350GWa	557	300	350	923	1200	1250	1075	227	120	123	80	200	530	75	470	25	18
HRXIII-550GWa	603	200	250	966	1400	1450	1300	237	112	121	97	200	530	150	470	25	18

MODEL	HRXIII-350SWa	HRXIII-350GWa	HRXIII-550SWa	HRXIII-550GWa
主臂上下行程 (mm)	1200		1400	
副臂上下行程 (mm)	—		1250	1450
主臂前后行程 (mm)	955 (120~1075)	848 (227~1075)	1188 (112~1300)	1058 (277~1335)
副臂前后行程 (mm)	—	848 (80~928)	—	1058 (97~1155)
横走行程 (mm)	1800 【2000】		2000 【2600】	
主臂待机位置 (mm)	300		200	
主臂最大前进位置 (mm)	1075		1300	
副臂最小接近位置 (mm)	—	80	—	97
反掌控制 (°)	90		90	
反掌力矩 (Nm)	35.2		35.2	
最大可搬产品重量 (kg)	12 (含治具重量)		12 (含治具重量)	
本体重量 (kg)	291	314	354	376
全高 × 横幅 × 纵深 (mm)	2576×1800×1499		2716×2020×1612	
常用空气压力 (MPa)	0.5			
空气消耗量 * (ℓ/cycle)	1.86	1.88	1.86	1.88
控制方式	数控交流伺服马达			
电源 (V)	三相 / 单相 AC200V-240V±10% (50Hz/60Hz)			
最大功率 (W)	1700	2300	1700	2300
设备总功率 (VA)	3000	4000	3300	4700
最大所需电流 (A)	8.50	11.50	9.50	13.50

* 使用真空吸着时每追加1回路需要另外消耗46ℓ/min 【】内为选项

NEW HRXIII-a Series

SERVO TECHNOLOGY



株式会社哈模

ISO9001 认证

*本目录内容若有变更，恕不另行通知。

总公司 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL : (0265) 72-0111

哈模机械(上海)有限公司
上海市长宁区茅台路870号光华大厦北楼805室
TEL : 021-80199227 FAX : 021-80199228

天津办事处
天津市红桥区勤俭道185号汉大厦323室
TEL : 022-87355626 FAX : 022-87355626

哈模机械科技[苏州]有限公司
江苏省苏州市工业园区胜浦镇翔浦路15号
TEL : 0512-62955112 FAX : 0512-62955117

苏州事务所
江苏省苏州市工业园区胜浦镇翔浦路15号
TEL : 0512-62621775 FAX : 0512-62621791

厦门事务所
厦门市湖里区嘉禾路396号鑫新景地大厦B415室
TEL : 0592-3233250 FAX : 0592-3233250

大连事务所
大连开发区金马路138号大连古耕国际酒店1005室
TEL : 0411-87962819 FAX : 0411-87962819

哈模机械(深圳)有限公司
深圳市宝安区新安街道安乐社区44区顺丰路15号
金宝商务大厦8213室
TEL : 0755-88868177 FAX : 0755-83862500

www.harmo.com.cn

HRX3-a_01C 21021KP

This catalogue uses recycled paper.

此机型性价比高，可以节省换模时间提高生产率。



Features

- 用空气缓冲垫，减少70%的冲击！由于减少姿势控制时的冲击，可以缩短循环周期。
- 由于采用了自带滑块的线性导轨实现了静音设计，延长加油间隔的时间。
- 提升搬运负载能力（350系列 10kg→12kg）可以安装至今无法安装的重量级的插入式治具，多数夹具安装板。
- 根据3D结构分析，优化铝框架断面结构。机械本体重量最大达到20%的减轻。
- 通过联系周边机器（OP），缩短温度设定的时间，防止人为过失的发生。

小巧轻便但功能俱全!!



除了内存以外，模具数据也可保存在USB快闪记忆体之中。



保护链的使用，可防止手控器的滑落。

轻巧的3挡位按压式安全开关，操作简便，安全可靠。



5.7英寸的触摸屏，反应、感度极佳！



小巧轻便
单手可持！



设备角保护装置（照片★部位）
对控制器装备保护角，可保护控制器在不慎滑落时的损伤。

锁式选择开关（不使用/手动设定/自动）使数据保护和管理更加简单。

手控器重量1kg
40mm超薄型

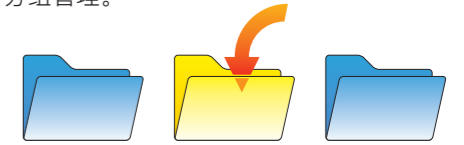
离线程序

- 无需停止生产，就可以使用电脑来做特殊的动作和输出的追加，导入后的规格样式追加变得更加简单。
- 制作好的程序，可以在电脑上用3D来确认动作。



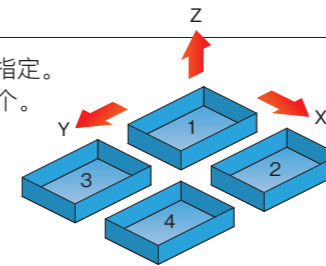
分组管理

- 对不断增加的模具数据，可以根据客户和产品进行分组管理。



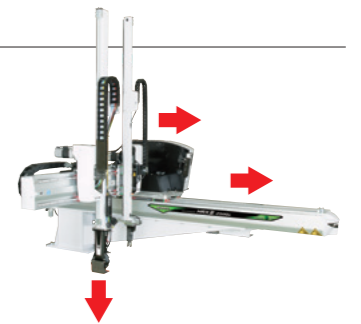
任意排列

- 产品的置放位置可随意指定。可设定的置放点为256个。



待机位置设定

- 下降待机
- 模外待机
- 模上水平待机
- 后退待机均为标准配置。



(选项)

周边设备通信 (HAL-NET)

- 与哈模“F系列周边设备”的连动。
- 可以在取出机械手的操作画面上，对周边设备进行操作。



外部设备联动系统

还可以对应周边设备的统一设置，统一监控等联动。为缩短准备时间做出贡献。

- 利用机械手的模具数据，统一自动设置周边设备
- 使用机械手同时启动所有周边设备
- 使用机械手对所有周边设备进行统一监控



语言切换

- 标准配置可以切换8种语言（日，英，中，韩，西班牙语，印度尼西亚，越南，土耳其）
- 也可更换其他欧洲语言

生产管理功能

- 根据生产监视以及生产环境的设定，可以对「生产结束时停止自动运行」等进行各种设定。

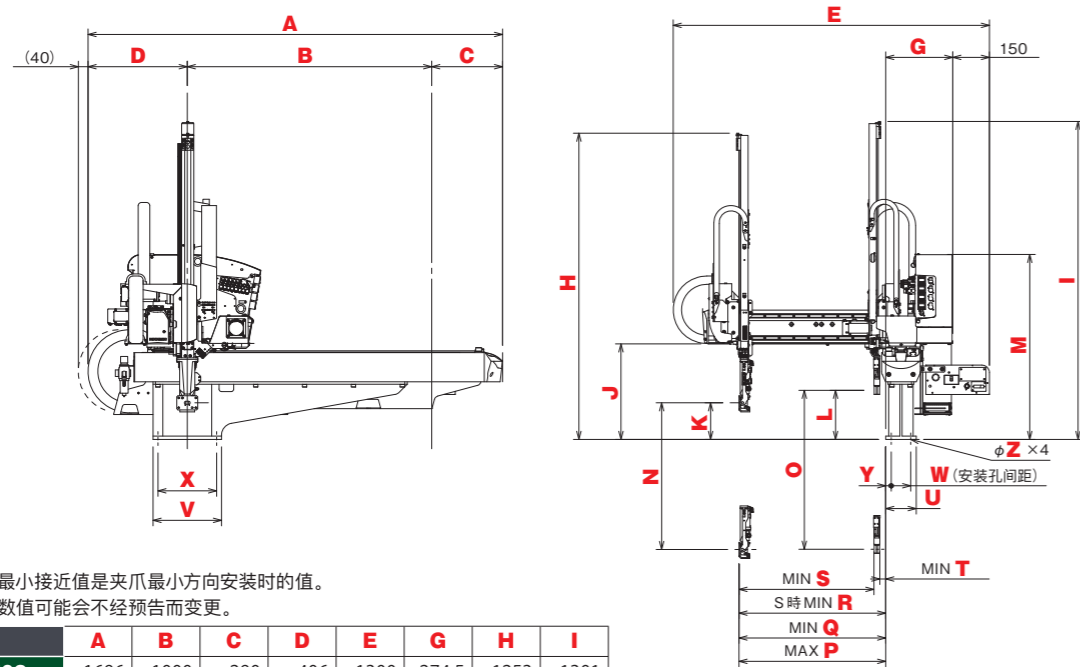
- 很多输入输出点数（各56点）
- 通过维护信息留言为客户提供最大的帮助
- 报错记录使故障原因一目了然！

HRXⅢ-150GWa

系列名称	对应注塑机吨位 (t)	电控型号 a: HRS-1400a
		S : 3轴单节手臂结构
		G : 5轴单节手臂结构
		SW : 3轴双节手臂结构
		GW : 5轴双节手臂结构



HRXⅢ-50/80Sa·Ga



*主副臂的最小接近值是夹爪最小方向安装时的值。
*各部分的数值可能会不经预告而变更。

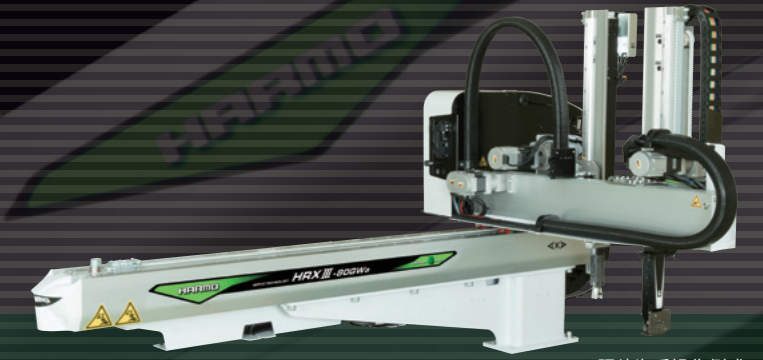
	A	B	C	D	E	G	H	I
HRXⅢ-50Ga	1696	1000	290	406	1300	274.5	1253	1301
HRXⅢ-80Ga	1936	1200	330	406	1300	274.5	1403	1461

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXⅢ-50Ga	391	150	200	757	600	650	600	133.5	90.5	85.5	24	125	280	80	240	22.5	14
HRXⅢ-80Ga	391	150	200	757	750	800	600	133.5	90.5	85.5	24	125	280	80	240	22.5	14

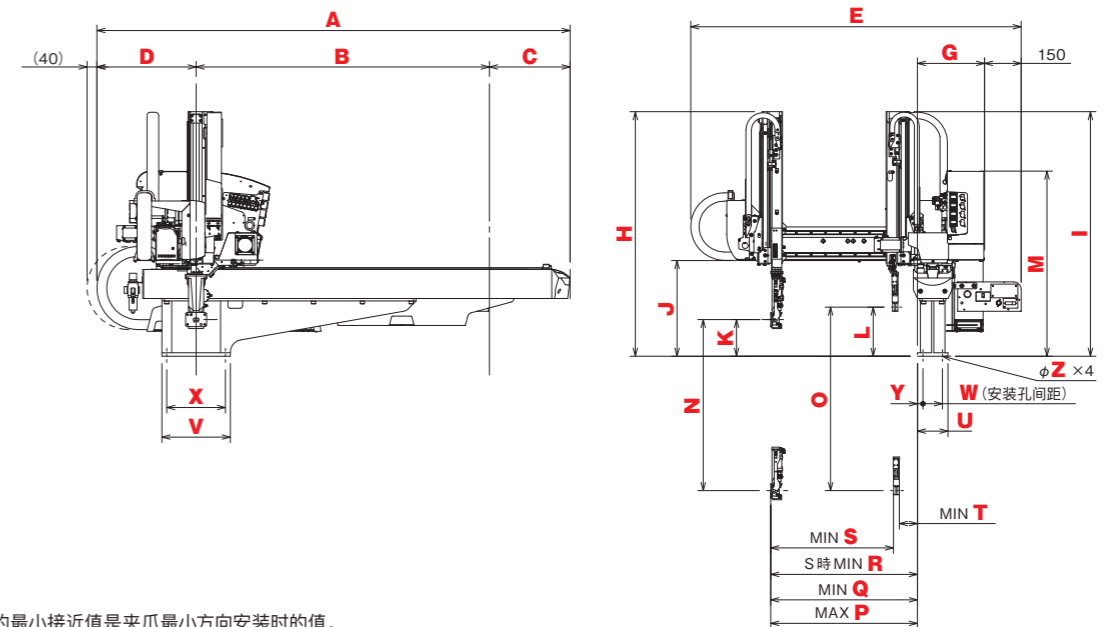
MODEL	HRXⅢ-50Sa	HRXⅢ-50Ga	HRXⅢ-80Sa	HRXⅢ-80Ga
主臂上下行程 (mm)	600 【750】		750	
副臂上下行程 (mm)	-		800	
主臂前后行程 (mm)	510 (90 ~ 600)	466.5 (133.5 ~ 600)	510 (90 ~ 600)	466.5 (133.5 ~ 600)
副臂前后行程 (mm)	-		466.5 (24 ~ 490.5)	
横走行程 (mm)	1000 【1200】 【1600】		1200 【1600】	
主臂待机位置 (mm)	150		150	
主臂最大前进位置 (mm)	600		600	
副臂最小接近位置 (mm)	-		24	
反掌控制 (°)	90		90	
反掌力矩 (Nm)	8			
最大可搬产品重量 (kg)	3 (含治具重量)			
本体重量 (kg)	143	160	149	167
全高 × 横幅 × 纵深 (mm)	1696×1300×1253	1696×1300×1301	1936×1300×1403	1936×1300×1461
常用空气压力 (MPa)	0.5			
空气消耗量 * (ℓ/cycle/MPa)	0.62	0.64	0.62	0.64
控制方式	数控交流伺服马达			
电源 (V)	三相 / 单相 AC200V-240V±10% (50Hz/60Hz)			
最大功率 (W)	1000	1600	1000	1600
设备总功率 (VA)	2400	3400	2400	3400
最大所需电流 (A)	6.75	9.75	6.75	9.75

* 使用真空吸着时每追加1回路需要另外消耗46ℓ/min 【 】内为选项

HRXⅢ-80SWa·GWa



* 照片为反操作侧式



*主副臂的最小接近值是夹爪最小方向安装时的值。
*各部分的数值可能会不经预告而变更。

	A	B	C	D	E	G	H	I
HRXⅢ-80GWa	1936	1200	330	406	1358	274.5	1001	1001

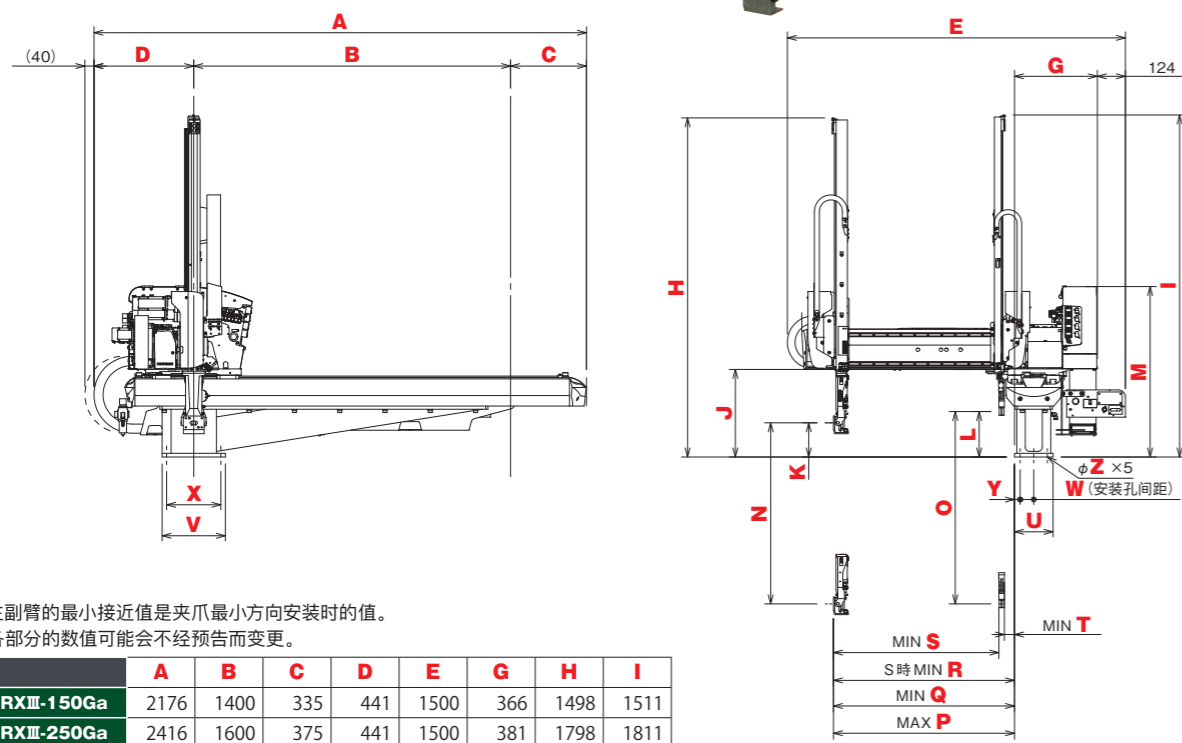
	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXⅢ-80GWa	391	150	200	757	750	800	600	205	98	102	79	125	280	80	240	22.5	14

MODEL	HRXⅢ-80SWa	HRXⅢ-80GWa
主臂上下行程 (mm)	750	
副臂上下行程 (mm)	800	
主臂前后行程 (mm)	502 (98 ~ 600)	395 (205 ~ 600)
副臂前后行程 (mm)	395 (79 ~ 474)	
横走行程 (mm)	1200 【1600】	
主臂待机位置 (mm)	150	
主臂最大前进位置 (mm)	600	
副臂最小接近位置 (mm)	79	
反掌控制 (°)	90	
反掌力矩 (Nm)	8	
最大可搬产品重量 (kg)	3 (含治具重量)	
本体重量 (kg)	151	171
全高 × 横幅 × 纵深 (mm)	1936×1358×1001	
常用空气压力 (MPa)	0.5	
空气消耗量 * (ℓ/cycle/MPa)	0.62	0.64
控制方式	数控交流伺服马达	
电源 (V)	三相 / 单相 AC200V-240V±10% (50Hz/60Hz)	
最大功率 (W)	1000	1600
设备总功率 (VA)	2400	3400
最大所需电流 (A)	6.75	9.75

* 使用真空吸着时每追加1回路需要另外消耗46ℓ/min 【 】内为选项



HRX III-150/250Sa·Ga



※主副臂的最小接近值是夹爪最小方向安装时的值。
※各部分的数值可能会不经预告而变更。

	A	B	C	D	E	G	H	I
HRX III-150Ga	2176	1400	335	441	1500	366	1498	1511
HRX III-250Ga	2416	1600	375	441	1500	381	1798	1811

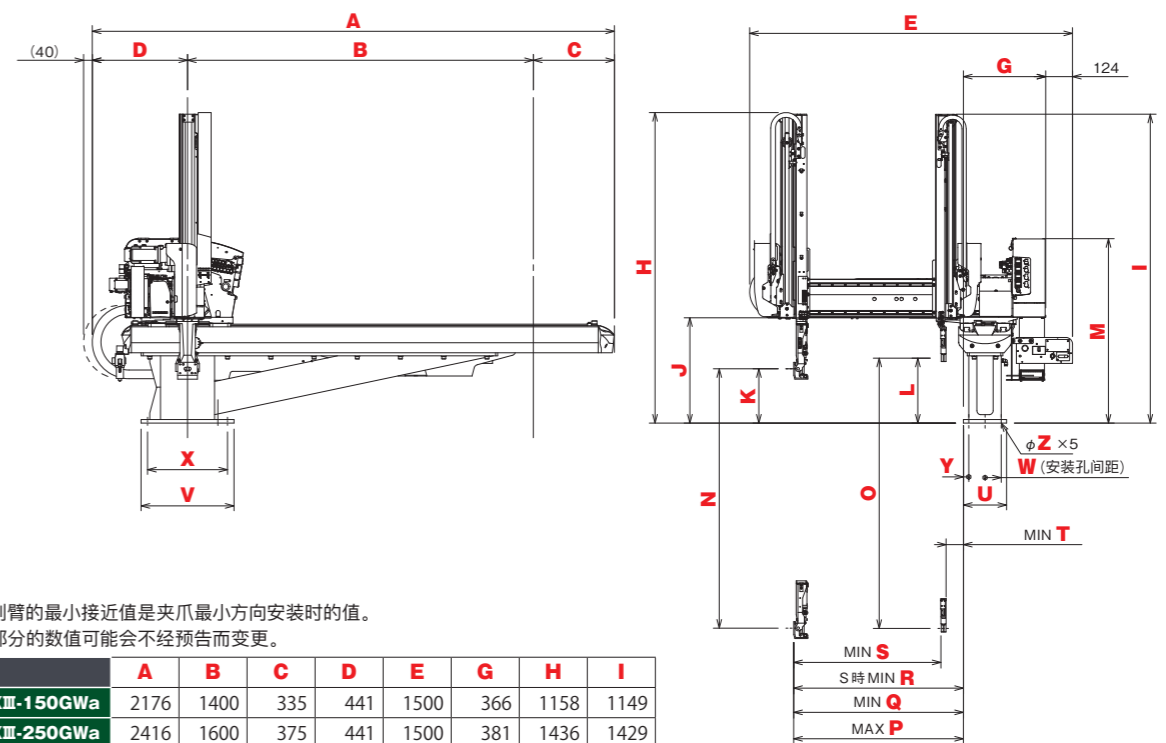
	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRX III-150Ga	387	150	200	753	800	850	800	190	122	121	45	170	280	60	240	25	14
HRX III-250Ga	487	250	300	853	1000	1050	785	175	107	121	30	200	430	75	370	25	18

MODEL	HRX III-150Sa	HRX III-150Ga	HRX III-250Sa	HRX III-250Ga
主臂上下行程 (mm)	800 [900] [1000]			
副臂上下行程 (mm)	-	850 [950] [1050]	-	1050
主臂前后行程 (mm)	678 (122 ~ 800)	610 (190 ~ 800)	678 (107 ~ 785)	610 (175 ~ 785)
副臂前后行程 (mm)	-	610 (45 ~ 655)	-	610 (30 ~ 640)
横走行程 (mm)	1400 [1600] [1800] [2000]			
主臂待机位置 (mm)	150		250	
主臂最大前进位置 (mm)	800		785	
副臂最小接近位置 (mm)	-	45	-	30
反掌控制 (°)	90			
反掌力矩 (Nm)	22.7			
最大可搬产品重量 (kg)	5 (含治具重量)			
本体重量 (kg)	218	237	251	261
全高 × 横幅 × 纵深 (mm)	2176x1500x1498	2176x1500x1511	2416x1500x1798	2416x1500x1811
常用空气压力 (MPa)	0.5			
空气消耗量 ※ (ℓ/cyc[AMP])	1.15	1.17	1.15	1.17
控制方式	数控交流伺服马达			
电源 (V)	三相 / 单相 AC200V-240V±10% (50Hz/60Hz)			
最大功率 (W)	1000	1600	1000	1600
设备总功率 (VA)	3000	4000	3000	4000
最大所需电流 (A)	8.50	11.50	8.50	11.50

※ 使用真空吸着时每追加1回路需要另外消耗46ℓ/min 【 】内为选项



HRX III-150/250SWa·GWa



※主副臂的最小接近值是夹爪最小方向安装时的值。
※各部分的数值可能会不经预告而变更。

	A	B	C	D	E	G	H	I
HRX III-150Gwa	2176	1400	335	441	1500	366	1158	1149
HRX III-250Gwa	2416	1600	375	441	1500	381	1436	1429

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRX III-150Gwa	387	150	200	753	900	950	800	251	144	132	95	170	280	60	240	25	14
HRX III-250Gwa	487	250	300	853	1200	1250	785	232	125	128	80	200	430	75	370	25	18

MODEL	HRX III-150SWa	HRX III-150Gwa	HRX III-250SWa	HRX III-250Gwa
主臂上下行程 (mm)	900			
副臂上下行程 (mm)	-	950	-	1250
主臂前后行程 (mm)	656 (144 ~ 800)	549 (251 ~ 800)	660 (125 ~ 785)	553 (232 ~ 785)
副臂前后行程 (mm)	-	549 (95 ~ 644)	-	553 (80 ~ 633)
横走行程 (mm)	1400 [1600] [1800] [2000]			
主臂待机位置 (mm)	150		250	
主臂最大前进位置 (mm)	800		785	
副臂最小接近位置 (mm)	-	95	-	80
反掌控制 (°)	90			
反掌力矩 (Nm)	22.7			
最大可搬产品重量 (kg)	5 (含治具重量)			
本体重量 (kg)	224	245	261	284
全高 × 横幅 × 纵深 (mm)	2176x1500x1158		2416x1500x1436	
常用空气压力 (MPa)	0.5			
空气消耗量 ※ (ℓ/cyc[AMP])	1.15	1.17	1.15	1.17
控制方式	数控交流伺服马达			
电源 (V)	三相 / 单相 AC200V-240V±10% (50Hz/60Hz)			
最大功率 (W)	1000	1600	1350	1950
设备总功率 (VA)	3000	4000	3000	4000
最大所需电流 (A)	8.50	11.50	8.50	11.50

※ 使用真空吸着时每追加1回路需要另外消耗46ℓ/min 【 】内为选项