









精密射出成形品取出口ロボット  
ROBOTS FOR PRECISION MOLDING

# SHI SERIES

## MODEL SHI-700GH

-  対象成形機 IMM SIZE  
**15~50ton**
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY  
**2軸 2 AXES**
-  機電一体  
BUILT-IN CONTROLLER
-  コントローラ CONTROLLER  
**HRS-150**
-  精密射出  
PRECISE MOLDING
-  ハイサイクル対応  
HIGH CYCLE
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY  
**40型 40 MEMORIES**
-  言語切替 3カ国語  
3 LANGUAGES

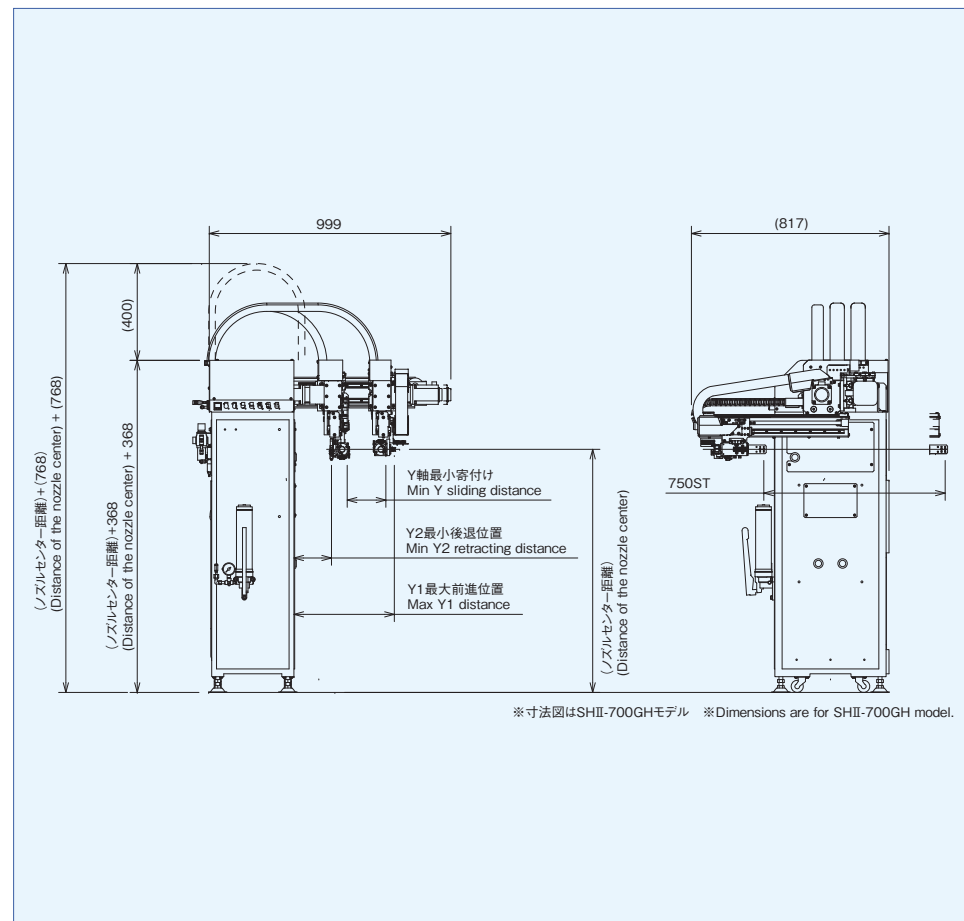


### 特長 Features

- **高速性**  
従来機と比べ取出時間を30%以上短縮。
- **高剛性**  
アーム先端のたわみ量は39%の軽減(当社比較動作)。3プレート金型での安定したハイサイクル動作を実現。
- **繰り返し停止精度**  
従来機と比べ停止精度を50%向上。
- **反応時間**  
固定側スプルーチャックの配管距離を短くすることで、反応速度を18ms(0.018s)短縮。(SHI-700GH)
- **メンテナンス性**  
集中給脂ユニットが標準仕様で、メンテナンス時間が短縮。
- **High Speed**  
The take-out time is more than 30% shorter than the conventional model.
- **High Rigidity**  
Deflection on the arm end is 39% less (Compared to the conventional model). Providing the stable high-cycle motions on the 3-plate molds.
- **Accuracy of Repeatable Positioning**  
50% improved accuracy comparing to the conventional type.
- **Response Speed**  
The distance of the tube on the fixed side sprue gripper is shorter to speed up the response by 18ms (0.018 sec). (SHI-700GH)
- **Easy Maintenance**  
The centralized lubrication system is equipped as standard and shortens the maintenance time.

### 型式の表記方法 Model Notation

<b>SHI-700GH</b>	
シリーズ名 Series Name	SHI
	700
	G
	H
	High Cycle
	None: 2-Plate Type
	G : 3-Plate Type
	Entry Stroke (mm)



※寸法図はSHI-700GHモデル ※Dimensions are for SHI-700GH model.

MODEL	金型 2プレートタイプ 2-Plate Mold SHI-700H	金型 3プレートタイプ 3-Plate Mold SHI-700GH
対象成形機 IMM Size	(ton)	15~50
X 1軸ストローク(進入) X1 Stroke (entry)	(mm)	750
X 2軸ストローク(進入) X2 Stroke (entry)	(mm)	—
Y 1軸ストローク(前後) Y1 Stroke (kick)	(mm)	331 (100~431)
Y 2軸ストローク(前後) Y2 Stroke (kick)	(mm)	193 (223~416)
Y軸最少寄せ付け位置 Minimum Y Distance From Frame	(mm)	—
姿勢制御 Wrist Rotation	(°)	90
最大可搬製品質量 Max. Payload	(kg)	1 (2) アタッチメント含む ※ 1 (2) including attachment ※
本体質量 Machine Weight	(kg)	150
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa)	0.5
制御方式 Control Method		PTP-CP
電源 Power Supply	(V)	三相AC200V ±10% (50Hz/60Hz) 3 phase AC200V ±10% (50Hz/60Hz)
消費電力 Power Consumption	(W)	1180

※ゲイン調整により2kgまで可能。 ※ The adjustment of motor gain provides max 2kg payload.