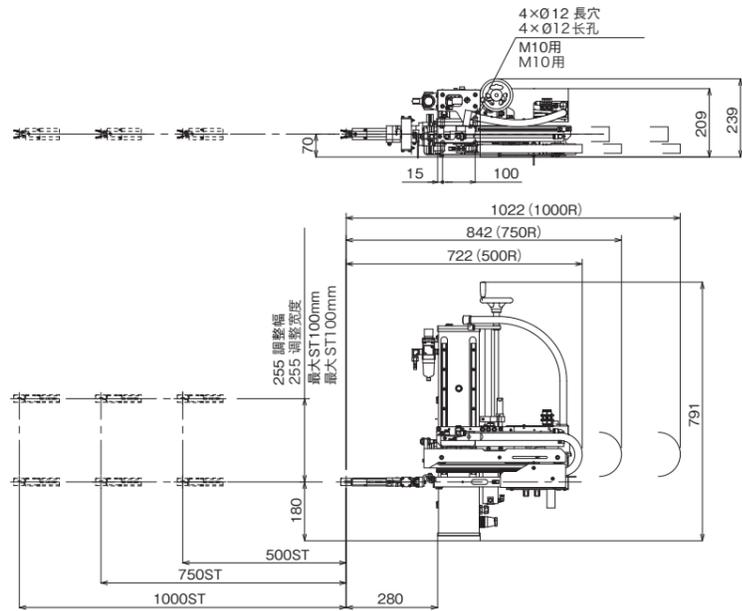
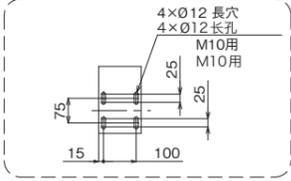
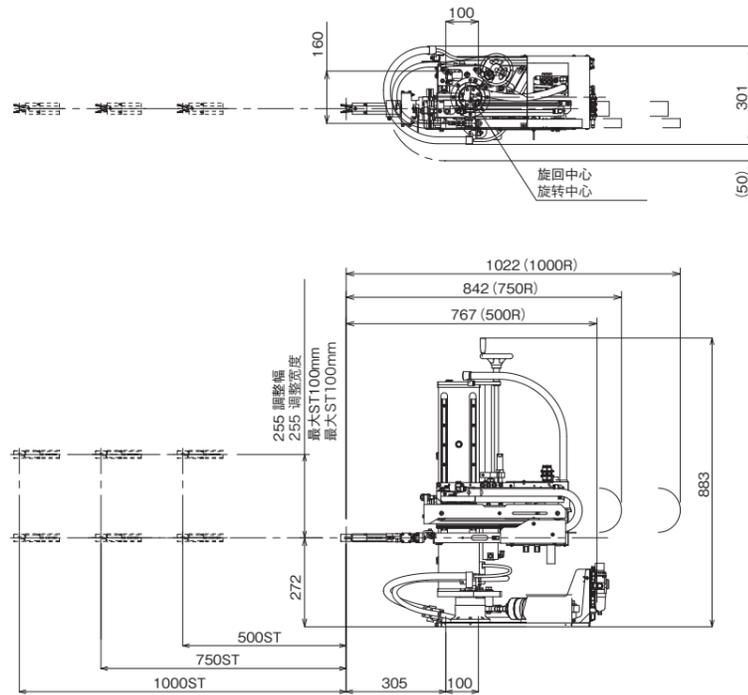
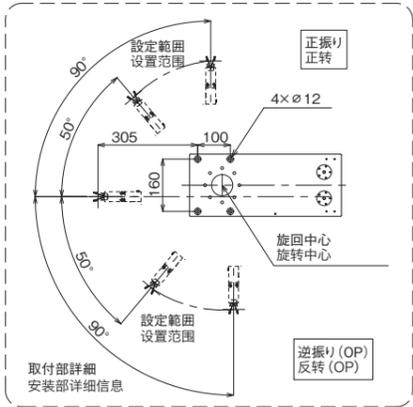


VW4-R Type

取付部詳細
安裝部詳細信息



VW4-TR Type



*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

株式会社ハ-モ ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111(代)

東京営業所 (048)291-1351(代)	広島営業所 (082)423-5521(代)
横浜営業所 (045)939-6010(代)	九州営業所 (092)573-6165(代)
仙台営業所 (022)224-3067(代)	長野営業所 (0265)76-0511(代)
郡山営業所 (024)925-3834(代)	上田営業所 (0268)25-3199(代)
足利営業所 (0284)44-2410(代)	新潟営業所 (0256)34-7076(代)
名古屋営業所 (052)804-6311(代)	海外営業部 (0265)73-8820(代)
富山営業所 (076)423-3885(代)	
静岡営業所 (054)284-7821(代)	伊那工場 (0265)76-5061(代)
大阪営業所 (06)6748-8111(代)	箕輪工場 (0265)75-5600(代)

VW4_01JC 21061KP

<http://www.harmonet.co.jp>



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています

豎型射出成形機用取出口ロボット
适用于立式注塑成型机的取出机械手

VW4
DUAL SHOCK ABSORBER SYSTEM





機幅薄型化による成形機への対応

- 機電一体型のコンパクト設計により、当社比最大36%の省スペース化を実現。

通过减小机器宽度来适应成型机

- 机电一体化的紧凑设计，比原有机型节省了高达36%的空间。



調圧作業が簡単なスピードコントローラ ①

- 推奨設定値に合わせるだけで安定した取出操作を実現。

対象成形機アップ ②

- 進入ストロークを当社比最大20%延長 (MAX1000mm)
- 上下待機位置120mmアップをオプション設定

ツメ部 ②

- 高剛性の新型RCH18を標準採用
- L型幅広ツメをOP設定

安定取り出し ③

- 各軸リニアガイドの採用とフレームサイズ見直しにより、高い縦剛性を実現 (当社比最大35%剛性UP)
- EX4シリーズで高い実績を誇る、DUSシステムを搭載。高速動作するアーム速度を可変させることで、ショックアブソーバーへの負担を軽減。



方便调节压力的速度控制器 ①

- 只需调整到推荐的设置值即可实现稳定的取出操作

対象成型机 ②

- 进入行程比原有型最大可延长20% (MAX1000mm)
- 选项设置可以将上下待机位置提高到120mm

夹爪部 ②

- 标准配置采用了高刚性的新型RCH18
- L型宽夹爪作为选项设置

稳定取出 ③

- 通过各轴采用直线导轨和重新设计框架尺寸，实现了强化纵向刚度 (比原有型最大提高了35%刚性)
- 配备了在EX4系列中发挥卓越功能的DUS系统。通过改变高速操作臂的速度，减轻了对减震器的负担。



その他

- 上下待機位置調整用ハンドル付き
- ワーク解放位置にスペースを設けたことにより、シュータや小型コンベヤが設置可能
- コントローラは安定の”HRS-34”を搭載
- ペンダントケーブルは6mを標準採用
- 姿勢部には配線内蔵式を採用し、配線の接触や断線リスクを解消。

其他

- 附带了用于调整垂直待机位置的手柄
- 通过在工件释放位置提供空间，可以安装滑道和小型传送装置
- 控制器采用了稳定的”HRS-34”
- 手控器电缆采用标准的6m
- 在反掌部分采用了内置布线系统，消除了布线接触和断线的风险。

Controller HRS-34

- 手になじみやすく、コンパクトな樹脂製ペンダント。
- 画面は視認性に優れ、言語にこだわらないグラフィカルなアイコンで多彩に表現。
- 取替えタイプの操作部メンブレンシート採用により4ヶ国語 (日、英、中、韓) の選択が可能。
- メモリバックアップ電池レス。データはEEPROMで保持。
- 金型メモリ50型対応。
- ユーザープログラムとして、編集機能を標準装備。各動作間に出力ポート、入力条件、タイマーを組み合わせてできます。(最大追加ステップ数は21)

- 用樹脂材料制成的控制器小巧而得心应手。
- 画面视觉效果清晰，指示面板色彩丰富，不拘泥于语言解读。
- 切换操作部采用语言切换标志，可选择4个国家的语言 (日、英、中、韩)
- 不需要记忆备份电池，模具数据均保存于EEPROM之中。
- 可记忆50种不同的模具数据。
- 用户程序的编辑功能标准装备，可单独对各动作之间的输出端口、输入条件、定时设定等进行追加设定 (最大追加步进动作作为21步进)



型式の表記方法 型号的标记

VW4-500TR

シリーズ名
系列名称

メイン進入ストローク(mm) 主臂的进入行程 (mm)
500 : 500mm 750 : 750mm 1000 : 1000mm

R : 姿勢制御 180°
R : 反掌制御 180°

T : 回転角度 50~90°
T : 旋转角度 50~90°

MODEL	VW4-500R	VW4-750R	VW4-1000R	VW4-500TR	VW4-750TR	VW4-1000TR
メイン前後ストローク 主臂前后行程 (mm)	500	750	1000	500	750	1000
引き抜きストローク 摘取后退行程 (mm)			100			
旋回角度 旋转角度 (°)					50~90	
姿勢制御 反掌控制 (°)				180		
チャック待機位置上下調節 待機位置上下調節 (mm)		180~435			272~527	
最大可搬製品質量 最大可搬产品重量 (kg)			1			
本体総質量 本体总质量 (kg)	30	31	34	62	64	67
常用空気圧力 常用气压 (MPa)			0.5			
エア消費量 空气消耗量 (l/cyc[ANR])	5.0	6.0	8.2	9.3	10.3	12.5
電源 电源 (V)			单相AC200 50Hz/60Hz			单相AC200(50Hz/60Hz)
最大消費電力 最大耗电量 (W)			17.5			
電源設備容量 电源容量 (VA)			18			
最大所要電流 最大所需电流 (A)			0.09			
ブレーカ 断路器 (A)			1A(ヒューズ)	1A(保險絲)		

注) エア消費量は、標準仕様機の数値です。吸着エセクタ等を使用したときは、エア消費量は加算されます。
※ 空气消耗量是标准规格机型的数值。使用吸着推顶器等时，空气消耗量需要相加。